



## CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Este equipo versátil de diseño compacto monta un sistema de alimentación vertical por gravedad, vibración y aspiración que permite una dosificación precisa y progresiva de 0 a 10 lts/min. con apoyo de vaciado.

Dispone de dos turbinas de 280mm de diámetro con multiplicador R 1:6 en baño de aceite. Depósito de polietileno roto moldeado de alta densidad y una capacidad de 100 litros. Tapa con doble respiradero para facilitar un rápido vaciado. Podemos disponer de dos o tres salidas con cierre individualizado y toberas regulables. Incorpora a su vez rejillas de protección según normas UNE/EN.

MODELO TYPE	 CAPACIDAD (Litros) CAPACITY (Liters)	 TURBINA (mm) FAN (mm)	 MULTIPlicADOR (Relación) GEARBOX (Lit)	 AGITACION (Sistema) SHAKING (System)	 DOSIFICACION (Lts/min) DOSAGE (Lts/min)	 REGULACION (Posiciones) REGULATION (Positions)	 SALIDAS (Cantidad) OUTLETS (Quantity)	 POTENCIA (HP) POWER (HP)	 REVOLUCIONES (Min/Max) REVOLUTIONS (Min/Max)
EV2-1002/3	100	2xØ280	Rel 1:6	VIBRADOR VIBRATOR	0-10	MANUAL 8 POSICIONES MANUAL 8 POSITIONS	3 EV2-703/1003	10	500/540

SERIE SET	MODELO TYPE	A (mm)	B (mm)	C (mm)	PESO WEIGHT (Kg)
EV2	1002	1072	1340	630	56
	1003	1072	1340	910	58

